Prosth tic p	oatch and method of manufacture				
Patent Number:	EP1099421				
Publication date:	2001-05-16				
Inventor(s):	MUELLER ERHARD DR (DE); SCHMEES HANS-GERD (DE); ARNOLD ANETTE (DE); PLANCK HEINRICH DR (DE)				
Applicant(s):	INST DEUTSCHE (DE)				
Requested Patent:	□ <u>EP1099421</u>				
Application Number:	EP20000124184 20001108				
Priority Number (s):	DE19991054166 19991110				
IPC Classification:	A61F2/00				
EC Classification:	A61F2/00H				
Equivalents:	☐ <u>DE19954166</u> , ☐ <u>EP1099422</u> , ☐ <u>JP2001137330</u> , ☐ <u>JP2001161725</u>				
Cited Documents:	WO9951163; US5593441; US5569273; CA2114282; EP0797962; GB2222954				
Abstract					
Flat implant for use in surgery comprises a flexible flat structure made from NOTLESS 2 separate textile structures, which are bonded firmly to a composite construction over the entire area of the implant. An Independent claim is also included for the production of the implant by bonding not less than 2 separate textile structures over their entire area to a flexible flat composite structure.  Data supplied from the esp@cenet database - 12					
<u></u>	Data supplied from the esp@cenet database - 12				

# Europäisch s Patentamt Europ an Pat nt Offic Offic européen des brevets



(11) EP 1 099 421 A1

(12)

# **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag: 16.05.2001 Patentblatt 2001/20 (51) Int Cl.7: A61F 2/00

(21) Anmeldenummer: 00124184.3

(22) Anmeldetag: 08.11.2000

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE TR
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 10.11.1999 DE 19954166

(71) Anmelder: DEUTSCHE INSTITUTE FÜR
TEXTIL- UND FASERFORSCHUNG STUTTGART
Stiftung des öffentlichen Rechts
73770 Denkendorf (DE)

(72) Erfinder:

 Planck, Heinrich, Dr. 72622 Nürtingen (DE)

 Müller, Erhard, Dr. 70565 Stuttgart (DE)

 Arnold, Anette 73734 Esslingen (DE)

Schmees, Hans-Gerd
 72827 Wannweil (DE)

(74) Vertreter: Patentanwälte Ruff, Beier und Partner Willy-Brandt-Strasse 28 70173 Stuttgart (DE)

# (54) Flächiges Implantat und Verfahren zu seiner Herstellung

(57) Ein flächiges Implantat mit einem flexiblen Flächengebilde, das aus mindestens zwei im wesentlichen unabhängig voneinander ausgebildeten textilen Flä-

chenstrukturen gebildet ist, die über die gesamte Fläche des Implantats zu einer Verbundkonstruktion fest miteinander verbunden sind, wird zur Verwendung in der Chirurgie zur Verfügung gestellt.

#### Beschr ibung

[0001] Di vorliegende Erfindung betrifft ein flächiges Implantat, ein Verfahren zu seiner Herstellung und seine Verwendung in der Chirurgie.

[0002] Körperorgane oder Organteile im Bauchraum von Patienten können Defekte aufweisen, die ihre Organfunktion einschränken und dem Patienten Beschwerden bereiten. Als Beispiele solcher Defekte sind Verschiebungen oder Verlagerungen von Organen sowie Lücken im Gewebe zu nennen. Sie können bedingt sein durch Erkrankungen, altersbedingte Erschlaffung, Muskelschwä-che, Bindegewebsschwäche, angeborene Schwächung der Bauchorgane oder ungenügende Narbenbildung nach vorausgegangenen Behandlungen.

[0003] Generell kann durch einen chirurgischen Eingriff eine Besserung erreicht werden, jedoch mit dem Nachteil einer hohen Rezidivrate. Es werden daher in der modernen Bauchchirurgie zunehmend künstliche Verstärkungsmaterialien verwendet, die in den Bauchraum des Patienten implantiert werden. Hier spielen besonders Netze aus Polyester, Polypropylen und Polytetrafluorethylen eine Rolle.

[0004] Obwohl die Verwendung solcher Netze offensichtlich zu einer deutlichen Verringerung der Rezidivrate geführt hat, sind diese Implantate nicht unproblematisch wegen möglicher Infektionen, Bildung harter Narbenplatten, Verschiebungen oder Fistelbildungen. Gerade im Unterbauchbereich ist wegen der Beinbeweglichkeit eine Versorgung mit möglichst nachgiebigem Implantat und elastische Narbenbildung für rasches Einheilen und Beschwerdefreiheit beim Patienten gefordert.

[0005] Die Erfindung stellt sich die Aufgabe, ein Implantat zum Einsatz bei chirurgischen Eingriffen zur Verfügung zu stellen, das die Schwierigkeiten von Implantaten aus dem Stand der Technik überwindet, einfach und kostengünstig herzustellen ist und in der Praxis bei üblichen chirurgischen Methoden leicht zu handhaben ist

[0006] Die Aufgabe wird gelöst durch ein flächiges Implantat zur Verwendung in der Chirurgie mit einem flexiblen Flächengebilde, das aus mindestens zwei im wesentlichen unabhängig voneinander ausgebildeten textilen Flächenstrukturen gebildet ist, die über die gesamte Fläche des Implantats zu einer Verbundkonstruktion fest miteinander verbunden sind. Eine solche Verbundstruktur bietet eine hohe Anfangsfestigkeit des Implantats.

[0007] Bevorzugt kann das Implantat gemäss der Erfindung im wesentlichen in allen Verbundkomponenten aus Monofilamenten gebildet sein, vorzugsweise ausschliesslich aus Monofilamenten gebildet sein. Die Verwendung von Monofilamenten in Implan-tatkonstruktionen zeichnet sich gegenüber multifilen Garnen durch eine geringere Infektionsanfälligkeit aus, da Keime keine Aufenthaltsräume wie zwischen Einzelfasern finden.

[0008] Mit Vorteil kann ein Monofilament eine Dicke von 10 bis 500 μm, insbesondere von 100 bis 150 μm aufweisen. Gemäss einer Ausführungsform der Erfindung können die Monofilamente der unabhängigen textilen Flächenstrukturen im wesentlichen gleiche Dicken aufweisen. Gemäss einer anderen Ausführungsform der Erfindung können die Monofilamente der unabhängigen textilen Flächenstrukturen unterschiedliche Dikken aufweisen.

10 [0009] Erfindungsgemäss kann das Flächengebilde nach einer textilen Technik, insbesondere Wirken, Strikken, Weben oder Flechten ausgebildet sein. Solche Verfahrenstechniken sind dem Fachmann bekannt, so dass hier auf eine ausführliche Beschreibung verzichtet vird. Gewirkte Flächengebilde sind erfindungsgemäss bevorzugt.

[0010] So ist in einer bevorzugten Ausführungsform das Implantat aus Maschenware, insbesondere gewirkter Maschenware gebildet. Auf diese Weise ist eine einfache und kostengünstige Herstellung nach bekannten und in der Praxis bewährten Verfahrenstechniken und mit üblichen Maschinen und Werkzeugen möglich.

[0011] Mit Vorteil können die einzelnen textilen Flächenstrukturen in Form von Netzstrukturen, insbesondere gewirkten Netzstrukturen ausgebildet sein. Maschenwaren zeichnen sich gegenüber anderen Textilkonstruktionen durch eine höhere Flexibilität des Flächengebildes aus, was im Falle der Anwendung in der Medizin wünschenswert ist. In einer Ausführungsform können die mindestens zwei Netze im wesentlichen die gleiche Struktur aufweisen. In einer anderen bevorzugten Ausführungsform können die mindestens zwei Netze unterschiedliche Strukturen aufweisen. Unterschiede in der Struktur können insbesondere durch unterschiedliche Bindung des Filamentmaterials in der textilen Fläche ausgebildet sein.

[0012] Die Öffnungen oder Poren der Netze können beliebige polygone oder ovale Form aufweisen. Beispielsweise kann die Netzstruktur rautenförmig, gitterförmig, wabenförmig, rund oder lang-lochförmig ausgebildet sein. Mit Vorteil können Öffnungen mindestens einer Flächenstruktur vorzugsweise im wesentlichen hexagonale Form aufweisen. Ein gewirktes Netz kann beispielsweise eine wabenförmige Struktur aufweisen, wobei hexagonale Poren von aus verwirkten Monofilamenten gebildeten Stegen umgeben sind.

[0013] Gemäss der Erfindung können die einzelnen textilen Flächenstrukturen eine Porenstruktur mit Porenweiten bzw. Öffnungs-weiten von 0,1 bis 10 mm, insbesondere 0,5 bis 5 mm aufweisen. In einer Ausführungsform der Erfindung können die Porenweiten der einzelnen textilen Flächenstrukturen im wesentlichen gleich gross sein. In einer anderen bevorzugten Ausführungsform der Erfindung können die Porenweiten der einzelnen textilen Flächenstrukturen unterschiedlich gross sein

[0014] Gemäss einer Ausführungsform der Erfindung können die einzelnen textilen Flächenstrukturen nach

40

50

4

derselben Technik hergestellt sein. Gemäss einer weiteren Ausführungsform der Erfindung können die einzelnen textilen Flächenstrukturen nach voneinander verschiedenen Bindungstechniken hergestellt sein. Beispielsweise kann in einer bevorzugten Ausführungsform eine textile Fläche durch Wirken nach der Bindungstechnik Atlas 2-reihig ausgebildet sein. In einer anderen bevorzugten Ausführungsform kann eine textile Fläche durch Wirken nach der Bindungstechnik Tüll-Filet ausgebildet sein. Die Herstellung der einzelnen Flächenstrukturen mit unterschiedlichen Bindungen ermöglicht auf einfache Weise die Ausbildung unterschiedlicher Porenformen und Porengrössen.

[0015] Mit Vorteil können die textilen Flächenstrukturen durch textile Techniken miteinander verbunden sein. Erfindungsgemäss besonders bevorzugt können die textilen Flächenstrukturen durch Verwirken miteinander verbunden sein. Auf diese Weise können durch Wirken hergestellte Flächenstrukturen einfach und mit denselben Maschinen und Verfahrenstechniken zu einem Verbund kombiniert werden.

[0016] Gemäss der Erfindung können die textilen Flächenstrukturen, insbesondere Netzstrukturen, so zueinander angeordnet sein, dass ihre Strukturporen, insbesondere Öffnungen nicht fluchtend sind, sich insbesondere etwa hälftig überlappen. Das erfindungsgemässe Implantat kann sich dadurch auszeichnen, dass die textilen Flächenstrukturen, insbesondere Netzstrukturen, sich in beiden Dimensionen der Netzebenen überlappen. Auf diese Weise kann bei gleichem Flächengewicht ein gegen Durchtritt von Stoffen wie Körperflüssigkeiten, Zellen oder Mikroorganismen dichteres Flächengebilde erhalten werden als bei fluchtend ausgerichteten Netzporen. Ferner erleichtert eine engmaschige textile Struktur das Einwachsen des Implantats im Körper und begünstigt somit eine schnelle Heilung.

[0017] Solche Netzstrukturkonstruktionen können beispielsweise beim Wirken dadurch hergestellt werden, dass zwei eigenständige Flächengebilde auf seitlich zueinander versetzten Nadeln ausgebildet werden. In einer Ausführungsform können Flächengebilde mit voneinander unterschiedlichen Maschenweiten hergestellt werden. Auf diese Weise können beispielsweise in der lichten Porenweite eines weitmaschigeren Netzes mehrere Maschen eines engmaschigeren Netzes liegen. Besonders vorteilhaft können solche Überlappungsstrukturen durch, insbesondere gleichzeitiges Wirken mit verschiedenen Bindungen hergestellt werden.

[0018] Das erfindungsgemässe Implantat kann sich mit Vorteil dadurch auszeichnen, dass es in vivo mindestens teilweise resorbierbar ist. Der Abbau eines bioresorbierbaren Polymers erfolgt im Körper eines Tieres oder eines Menschen durch Stoffwech-selvorgänge. An der Umsetzung sind Körper- und Gewebeflüssig-keiten beteiligt. Durch Hydrolyse wird die Polymerkette in kleinere und leichter lösliche Fragmente gespalten. Die Bruchstücke werden ggf. unter Beteiligung enzymati-

scher Prozesse weiter abgebaut. Die Abbauprodukte werden durch das Stoffwechselsystem abtransportiert und wie andere Stoffwech-selschlack naus d m Organismus ausgeschieden. Für eine gute Verträglichkeit des resorbierbaren Implantatmaterials beim Patienten ist es wichtig, dass sich während des Abbauvorgan-ges keine schädlichen Metaboliten bilden oder anreichern. [0019] Beim erfindungsgemässen Implantat kann mindestens eine der textilen Flächenstrukturen, insbesondere eine solche mit hexagonalen Öffnungen, im wesentlichen aus nicht resorbierbarem Material gebildet sein und mindestens eine weitere der textilen Flächenstrukturen im wesentlichen aus resorbierbarem Material gebildet sein. Erfindungsgemäss besonders bevorzugt ist eine Ausführungsform, bei der zwei unabhängig voneinander ausgebildete Flächenstrukturen vorgesehen sind, deren eine aus nicht resorbierbarem Material gebildet ist und die zweite aus resorbierbarem Material gebildet ist. Ferner ist es erfindungsgemäss bevorzugt, dass die Flächenstruktur aus nicht resorbierbarem Material hexagonale Öffnungen aufweist.

[0020] Mit Vorteil kann zum Verbinden der textilen Flächenstrukturen verwendetes Filamentmaterial aus resorbierbarem Material gebildet sein. Gemäss der Erfindung kann im Implantat resorbierbares und nicht resorbierbares Material im Verhältnis 90: 10 bis 10: 90, insbesondere im Verhältnis 30: 70 bis 70: 30, bevorzugt im Verhältnis 50: 50 vorliegen.

[0021] Innerhalb von 8 bis 12 Wochen nach Einsetzen des erfindungsgemässen Implantats kommt es infolge der Abbaureaktionen am resorbierbaren Material im Körper des Patienten zu Festigkeitsverlust des Implantats. Bedingt durch den biochemischen Abbau kommt es beim polymeren Filamentmaterial zu Kettenspal-tungen und Masseverlust an resorbierbarer Komponente. Dies führt zu fortschreitendem Nachlassen mechanischer Eigenschaften wie beispielsweise Festigkeit und Biegesteifigkeit. Das implantierte Flächengebilde wird zunehmend nachgiebiger, kann sich den örtlichen Ge-40 gebenheiten im Bauchraum besser anpassen und Bewegungen des Patienten mitmachen. Mit Vorteil kann im Implantat gemäss der Erfindung die resorbierbare Komponente nach 6 bis 50 Wochen, insbesondere 8 bis 12 Wochen in vivo vollständig degradiert sein.

[0022] Mit Vorteil kann durch Abbau des resorbierbaren Materials in vivo die Porengrösse des Implantats vergrössert werden. Auf diese Weise kann eine Versteifung durch Einwachsen von Kör-perzellen durch Teilabbau der Verbundstruktur mindestens kompensiert werden. Im Laufe der Zeit kann es zu einem Verwachsen des Implantats mit Teilen des Bauchraumes, insbesondere einem Bauchorgan führen. Ein daraus resultierender Verbund von Bauchraum und Implantat trägt zur Stabilisierung des Bauchorgans bei und sichert so den Behandlungserfolg.

[0023] Mit fortschreitendem Abbau des resorbierbaren Materials kommt es zu Masseverlust b im Implantat, die sich in einer zunehmend offenporigeren Struktur 10

25

zeigt. Nach vollständigem Abbau der resorbierbaren Komponente bleibt eine Flächenstruktur aus nicht resorbierbarem Material übrig. Bevorzugt kann die Flächenstruktur aus nicht resorbierbarem Material mit hexagonaler Porenstruktur ausgebildet sein. Eine hexagonale Struktur ist für ein in vivo verbleibendes Implantat besonders vorteilhaft. Auf diese Weise kann durch Wahl der textilen Konstruktion der einzelnen Flächenstrukturen des Implantat-verbunds aus nicht resorbierbarem und resorbierbarem Material eine für Einwachsen und Anpassung an physiologische Gegebenheiten optimale Struktur des auf Dauer im Körper des Patienten verbleibenden Implantatteils erhalten werden. Bevorzugt sind die Komponenten der Implantatverbundstruktur so ausgewählt, dass nach Resorption des bioabbaubaren Materials, ein Implantat im Körper verbleibt, das in seinen mechanischen Eigenschaften den natürlichen Eigenschaften der Bauchorgane angepasst ist, bzw. diese wiederherstellt.

[0024] Besonders vorteilhaft ist bei der vorliegenden Erfindung eine Ausführungsform, bei der eine Flächenstruktur aus nicht resorbierbarem Material und mindestens eine weitere Flächenstruktur aus resorbierbarem Material zu einer Implantatverbundstruktur ausgebildet sind. Ein weiterer Vorteil der Erfindung liegt in der Verwendung von Monofilamenten zur Ausbildung der textilen Flächenstrukturen. Im Vergleich zu den einzelnen Filamenten in einem Multifilament wie sie aus dem Stand der Technik bekannt sind, weist ein Monofilament eine grössere Dicke auf. Dickere Monofilamente weisen eine höhere Biegesteifigkeit auf, die sich auch auf die Handhabungseigenschaften eines daraus hergestellten textilen Flächengebildes auswirkt. Zum faltenfreien und spannungsfreien Einsetzen von Implantaten im Bauchraum eines Patienten ist eine sichere Handhabbarkeit, also neben Flexibilität eine gewisse Steifigkeit und Festigkeit des Implantats wünschenswert. Dies ist besonders bei streifenförmigen Implantaten von Bedeutung, die um Organe gelegt werden sollen, wie beispielsweise Inkontinenzbänder. Durch Verwendung resorbierbarer Monofilamente in einer erfindungsgemässen Implantatverbundstruktur wird eine solche gewünschte Stabilität erreicht. Während der biochemischen Resorption der abbaubaren Komponente werden mechanische Festigkeit und Steifigkeit des Implantats zunehmend geringer, das Implantat also flexibler, so dass Belastungen des Patienten durch das Implantat ebenfalls abnehmen. Nach Abbau des resorbierbaren Materialanteils verbleibt im Körper des Patienten ein flexibles Netz mit einer nur geringen Menge an Fremdmaterial.

[0025] In einer besonderen Ausführungsform kann das Monofilament aus resorbierbarem Material dicker sein als das Monofilament aus nicht resorbierbarem Material. Erfindungsgemäss bevorzugt kann ein resorbierbares Monofilament eine Dicke von 100 bis 250 µm aufweisen. Erfindungsgemäss bevorzugt kann ein nicht resorbierbares Monofilament eine Dicke von 100 bis 250 µm aufweisen. Auf diese Weise kann die nach Resorp-

tion des bioabbaubaren Materials verbleibende Menge an Fremdmaterial minimiert werden. Die resorbierbar n und nicht resorbierbaren Monofilament können gl ich dick oder verschieden dick sein.

[0026] Erfindungsgemäss kann das nicht resorbierbare Material in Fläch ngewicht von bis zu 50 g/m², insbesondere bis zu 40 g/m² aufweisen. Ferner kann das nicht resorbierbare Material eine Festigkeit von 16 bis 50 N/cm aufweisen. Das erfindungsgemässe Implantat kann einen Berstdruck von 100 bis zu 300 kPa aufweisen. Ferner kann das erfindungsgemässe Implantat eine Berstdehnung von 20 bis 50 mm aufweisen. [0027] Mit Vorteil kann sich das Implantat gemäss der Erfindung dadurch auszeichnen, dass seine Dehnbarkeit gemessen in den Richtungen längs, quer und diagonal jeweils um nicht mehr als 50 % unterschiedlich ist, insbesondere weitgehend gleiche Werte aufweist. Das Implantat gemäss der Erfindung kann sich ferner dadurch auszeichnen, dass seine Reisskraft gemessen in den Richtungen längs, quer und diagonal jeweils um nicht mehr als 50 % unterschiedlich ist, insbesondere weitgehend gleiche Werte aufweist.

[0028] Beim erfindungsgemässen Implantat kann das nicht resorbierbare Material ausgewählt sein aus der Gruppe bestehend aus Polypropylen, Polytetrafluorethylen, Polytetrafluorethylen-Hexafluorpropylen-Copolymer, Polyethylenterephthalat, Polybutylenterephthalat sowie deren Mischungen, Copolymeren und Terpolymeren. In einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung kann das resorbierbare Material aus monofilen Polylac-tidfasern gebildet sein. In einer anderen bevorzugten Ausführungsform der Erfindung kann das resorbierbare Material aus monofilen Fasern aus Polylactid-Glykolid-Copolymer gebildet sein.

35 [0029] Beim erfindungsgemässen Implantat kann das resorbierbare Material ausgewählt sein aus der Gruppe bestehend aus Poly-glykolid, Polylactid, Polydioxanon, Polyhydroxybuttersäure, Polycaprolacton, Polytrimethylencarbonat, Polytetramethylen-carbonat sowie deren Mischungen, Copolymeren und Terpolymeren. In einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung kann das nicht resorbierbare Material aus monofilen Polypropylenfasern gebildet sein.

[0030] In einer besonders bevorzugten Ausführungsform kann das erfindungsgemässe Implantat in Form eines Bandes vorliegen.

[0031] In Weiterbildung kann im Implantat ein antimikrobiotischer Wirkstoff, wie beispielsweise ein Antibiotikum enthalten sein. Die Verabreichung von Antibiotika dient insbesondere der Vorbeugung von Infektionen. Zur Prophylaxe und Therapie mit Antibiotika finden im Bereich der Chirurgie beispielsweise Cefalosporine wie Cefazolin oder Cefamandol, Netilmi-cin, Penicilline wie Oxacillin oder Mezlocillin, Tetracyclin, Metronidazol oder Aminoglykoside wie Gentamicin oder Neomycin sowie z. B. Rifampicin Anwendung. Die Fachleute können gemäss den jeweiligen Erfordernissen einen oder mehrere geeignete Wirkstoffe zur Anwendung auswäh-

len. Auch Wachstumsfaktoren können im Implantat enthalten sein.

[0032] Die vorliegende Erfindung betrifft f rner ein Verfahren zur Herstellung eines Implantats zur Verwendung in der Chirurgie, das umfasst Ausbilden mindestens zweier voneinander unabhängiger textiler Flächenstrukturen und Verbinden dieser textilen Flächenstrukturen über ihre gesamte Fläche zu einer Verbundkonstruktion in Form eines flexiblen Flächengebildes.

[0033] Bevorzugt können die textilen Flächenstrukturen in Form von Maschenware, insbesondere durch Wirken ausgebildet werden. Erfindungsgemäss können die textilen Flächenstrukturen durch textile Techniken, insbesondere während ihrer gemeinsamen Herstellung durch Verwirken verbunden werden.

[0034] Zur Verwendung in der Chirurgie kann das erfindungsgemäss modifizierte Implantat in geeigneter Weise sterilisiert werden. Ein zweckmässiges Sterilisierverfahren kann aus üblichen physikalischen oder chemischen Methoden zum Inaktivieren von Mikroorganismen ausgewählt oder eine Kombination solcher Methoden sein. Ein mögliches Sterilisierungsverfahren umfasst die Behandlung mit ionisierender Strahlung wie beispielsweise Bestrahlung mit ß-Strahlen oder Gammastrahlen, im Bereich von 0,1 Mrad bis 10 Mrad, insbesondere 0,8 Mrad bis 2,5 Mrad.

[0035] Des weiteren betrifft die Erfindung auch die Verwendung eines Implantats in der Chirurgie, insbesondere zur Behandlung von Defekten in Körperhöhlen, besonders zum Stützen und Halten von Körperorganen. Als bevorzugtes Beispiel einer solchen Anwendung ist der Einsatz eines streifenförmigen Implantats gemäss der Erfindung als Inkontinenzband zu nennen. Als Harninkontinenzband kann das erfindungsgemässe Implantat zum Unterstützen der weiblichen Harnröhre verwendet werden.

[0036] Zu diesem Zweck kann das erfindungsgemässe modifizierte Im-plantatmaterial auf eine gewünschte Grösse und Form zurechtgeschnitten werden. Mit Vorteil kann das chirurgische Implantat gemäss der Erfindung in zweckmässiger Dimension zugeschnitten gebrauchsfertig in geeigneter Weise verpackt vorliegen. In der Praxis können bevorzugt Abmessungen von 2 bis 5 x 30 bis 50 cm für streifenförmige Implantate oder 30 bis 50 x 30 bis 50 cm für grossflächige Implantate verwendet werden.

[0037] Zur Erläuterung sind einige Ausführungsformen der Erfindung als Beispiel in den beigefügten Figuren dargestellt.

[0038] Die Figuren la und lb und zeigen die Vorderseite bzw. Rückseite einer gewirkten Flächenstruktur aus nicht resorbierbarem Polypropylen in Rautenstruktur

[0039] Die Figuren 2a und 2b zeigen die Vorderseite bzw. Rückseite eines teilresorbierbaren Implantats aus nicht resorbierbarem Polypropylen (PP), wie in Figur 1 gezeigt, und damit verwirkter Flächenstruktur aus resorbierbarem Polylaktid (PLLA) in Rautenstruktur. Das Ge-

wirke aus PLLA überlappt die Porenstruktur des Gewirkes aus PP.

[0040] Figur 3 zeigt in PP-Gewirke in hexagonaler Struktur.

- 5 [0041] Die Figuren 4a und 4b zeigen die Vorderseite bzw. Rückseite eines teilresorbierbaren Implantats aus nicht resorbierbarem PP, wie in Figur 3 gezeigt, und damit verwirkter Flächenstruktur aus resorbierbarem PL-LA in Wabenstruktur.
- 10 [0042] Die Figuren 5a und 5b zeigen die Vorderseite bzw. Rückseite einer gewirkten Flächenstruktur aus nicht resorbierbarem Polypropylen in länglicher Wabenstruktur.
- [0043] Die Figuren 6a und 6b zeigen die Vorderseite bzw. Rückseite eines teilresorbierbaren Implantats aus nicht resorbierbarem PP, wie in Figur 5 gezeigt, und damit verwirkter Flächenstruktur aus resorbierbarem PL-LA in länglicher Wabenstruktur.
- [0044] Die Figuren 7a und 7b zeigen die Vorderseite bzw. Rückseite einer gewirkten Flächenstruktur aus nicht resorbierbarem Polypropylen in Gitterstruktur. Die in der Abbildung längs verlaufenden Stränge sind aus verwirkten Fäden gebildet und die Querverbindungen im Gitter sind aus Monofilamenten gebildet.
- [0045] Die Figuren 8a und 8b zeigen die Vorderseite bzw. Rückseite eines teilresorbierbaren Implantats aus nicht resorbierbarem PP, wie in Figur 7 gezeigt, und damit verwirkter Flächenstruktur aus resorbierbarem PL-LA. Eine tragende Grobstruktur ist von resorbierbarer. Feinstruktur überlagert.

[0046] Weitere Merkmale der Erfindung ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung eines bevorzugten Ausführungsbeispiels. Die in den Unteransprüchen beanspruchten einzelnen Merkmale der Erfindung können jeweils für sich alleine oder zu mehreren bei einer Ausführungsform der Erfindung verwirklicht sein. Das angeführte Beispiel dient nur zur Erläuterung und ist nicht als Einschränkung zu verstehen. Es sind vielmehr für den Fachmann ersichtliche Veränderungen und Modifikationen möglich, ohne den Rahmen der Erfindung zu verlassen.

#### Beispiel

40

[0047] Zur Herstellung eines Verbundnetzes aus resorbierbarem und nichtresorbierbarem bioverträglichem Polymermaterial werden Monofilamente aus Polylactid (PLLA) und Polypropylen (PP) auf einer Kettenwirkmaschine verarbeitet. Für das resorbierbare Flächengebilde aus PLLA wird nach der Technik Atlas 2reihig gearbeitet. Die Kettaufstellung dieser Bindung ist: 2-0/4-6/8-10/6-4/2-0/4-6/8-10/6-4, so dass diese Legeschiene auf den Nadeln 2, 4, 6, 8, 10 usw. arbeitet. Für das nicht resorbierbare Flächengebilde aus PP wird nach der Technik Tüll-Filet gearbeitet. Die Kettaufstellung dieser Bindung ist: eine Legeschiene 2-0/4-6/2-0/4-6/8-10/6-4/8-10/6-4/8-10/6-4, zweite Legeschiene 8-10/6-4/8-10/6-4/2-0/4-6/2-0/4-6, so dass beide Lege-

10

15

20

schienen auf den Nadeln 1, 3, 5, 7, 9 usw. arbeiten. Die beiden verschiedenen Bindungen, Atlas 2-reihig und Tüll-Filet werden nicht auf den gleichen Nadeln gearbeitet, sondern um ein Nadel seitlich versetzt. Dadurch bildet das resorbierbare Gewirk eine Maschenstruktur mit kleiner n Porenweiten im Vergleich zur Maschenstruktur des nicht resorbierbaren Gewirks. Zwischen den Stegen der Wabenstruktur aus nicht resorbierbarem Material befinden sich jeweils mehrere Maschen aus resorbierbarem Material. Die beiden gewirkten Flächengebilde werden durch Unterlegungen miteinander verbunden. Durch Unterlegung ist in vivo ein Abbau des resorbierbaren Gewirks ohne Wechselwirkung auf das nicht resorbierbare Gewirk möglich.

[0048] Das Verbundnetz kann grossflächig hergestellt und auf die gewünschte Grösse zugeschnitten werden. Für ein Harninkontinenzband eignen sich Streifen mit einer Länge von 30 bis 50 cm und einer Breite von 2 bis 5 cm.

#### Patentansprüche

- Flächiges Implantat zur Verwendung in der Chirurgie mit einem flexiblen Flächengebilde, das aus mindestens zwei im wesentlichen unabhängig voneinander ausgebildeten textilen Flächenstrukturen gebildet ist, die über die gesamte Fläche des Implantats zu einer Verbundkonstruktion fest miteinander verbunden sind.
- Implantat nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass es im wesentlichen in allen Verbundkomponenten aus Monofilamenten gebildet ist, vorzugsweise ausschliesslich aus Monofilamenten gebildet ist.
- 3. Implantat nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass ein Monofilament eine Dicke von 10 bis 500  $\mu$ m, insbesondere 100 bis 150  $\mu$ m aufweist.
- 4. Implantat nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die einzelnen textilen Flächenstrukturen in Form von Netzstrukturen, insbesondere gewirkten Netzstrukturen ausgebildet sind.
- Implantat nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die mindestens zwei Netze im wesentlichen unterschiedliche Struktur, insbesondere unterschiedliche Bindung aufweisen.
- 6. Implantat nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass mindestens eine Flächenstruktur Öffnung n aufweist, die vorzugsweise im wesentlichen hexagonale Form auf-

weisen.

- Implantat nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die einzelnen textilen Flächenstrukturen eine Porenstruktur mit Porenweiten von 0,1 bis 10 mm, insbesondere 0,5 bis 5 mm aufweisen.
- Implantat nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die textilen Flächenstrukturen durch Verwirken miteinander verbunden sind.
- Implantat nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die textilen Flächenstrukturen, insbesondere Netzstrukturen, so zueinander angeordnet sind, dass ihre Strukturporen, insbesondere Öffnungen nicht fluchtend sind, sich insbesondere etwa hälftig überlappen.
- Implantat nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass es in vivo mindestens teilweise resorbierbar ist.
- 11. Implantat nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass mindestens eine der textilen Flächenstrukturen, insbesondere eine solche mit hexagonalen Öffnungen, im wesentlichen aus nicht resorbierbarem Material gebildet ist und mindestens eine weitere der textilen Flächenstrukturen im wesentlichen aus resorbierbarem Material gebildet ist.
  - 12. Implantat nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass resorbierbares und nicht resorbierbares Material im Verhältnis 90 : 10 bis 10 : 90, insbesondere im Verhältnis 30 : 70 bis 70 : 30, bevorzugt 50 : 50 vorliegt.
- 40 13. Implantat nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass seine Dehnbarkeit gemessen in den Richtungen längs, quer und diagonal jeweils um nicht mehr als 50 % unterschiedlich ist, insbesondere weitgehend gleiche Werte aufweist.
  - 14. Implantat nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass seine Reisskraft gemessen in den Richtungen längs, quer und diagonal, jeweils um nicht mehr als 50 % unterschiedlich ist, insbesondere weitgehend gleiche Werte aufweist.
  - 15. Implantat nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das nicht resorbierbare Material ausgewählt ist aus der Gruppe bestehend aus Polypropylen, Polyt trafluorethylen, Polytetrafluorethylen-Hexafluorpropylen-Copoly-

mer, Polyethylenterephthalat, Polybutylenterephthalat sowie deren Mischungen, Copolymeren und Terpolymeren.

- 16. Implantat nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das r sorbierbare Material ausgewählt ist aus der Gruppe bestehend aus Polygly-kolid, Polylactid, Polydioxanon, Polyhydroxybuttersäure, Polycaprolacton Polytrimethylencarbonat, Polytetramethy-lencarbonat sowie deren Mischungen, Copolymeren und Terpolymeren.
- Implantat nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass es in Form eines Bandes vorliegt.
- 18. Verfahren zur Herstellung eines Implantats durch Ausbilden mindestens zweier voneinander unabhängiger textiler Flächenstrukturen und Verbinden dieser textilen Flächenstrukturen über ihre gesamte Fläche zu einer Verbundkonstruktion in Form eines flexiblen Flächengebildes.
- 19. Verfahren nach Anspruch 18, dadurch gekennzeichnet, dass die textilen Flächenstrukturen in Form von Maschenware, insbesondere durch Wirken ausgebildet werden.
- 20. Verfahren nach Anspruch 18 oder 19, dadurch gekennzeichnet, dass die textilen Flächenstrukturen durch textile Techniken, insbesondere während ihrer gemeinsamen Herstellung durch Verwirken verbunden werden.
- 21. Verwendung des Implantats nach einem der Ansprüche 1 bis 17 in der Chirurgie, insbesondere zur Behandlung von Defekten in Körperhöhlen, besonders zum Stützen und Halten von Körperorganen.
- 22. Verwendung des Implantats nach einem der Ansprüche 1 bis 17 in der Chirurgie als Harninkontinenzband zum Unterstützen der weiblichen Harnröhre.

5

10

15

20

25

30

35

40

. . .

45

50

55

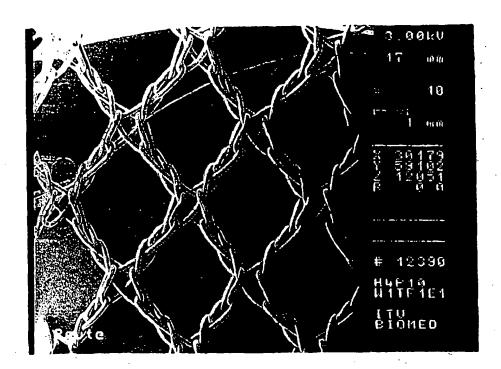


Fig. 1 a

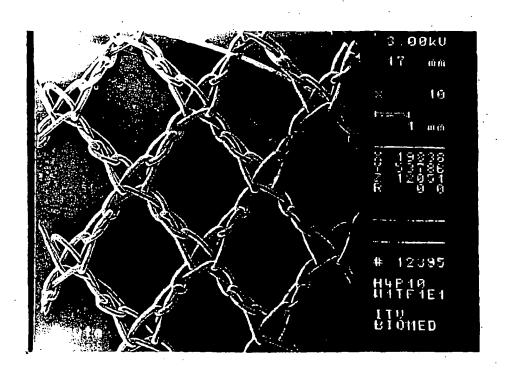


Fig. 1 b

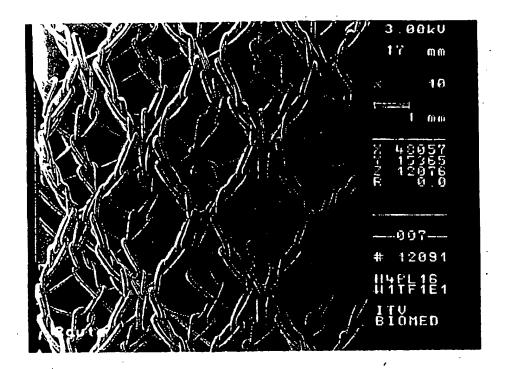


Fig. 2 a

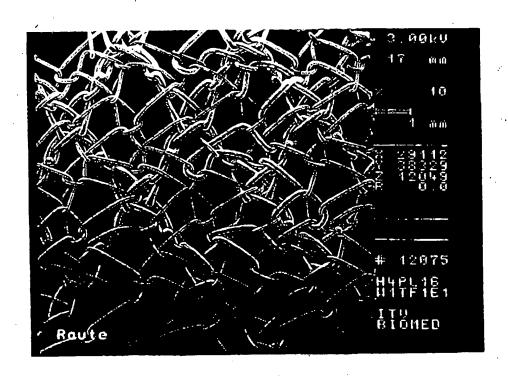


Fig. 2 b

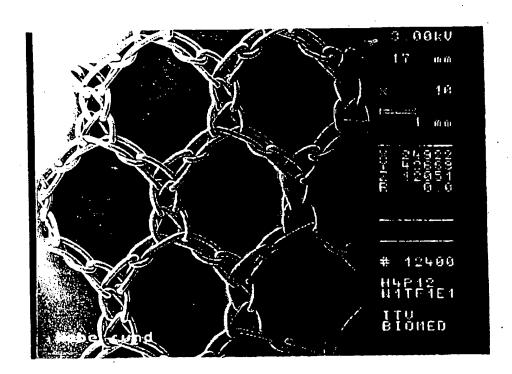


Fig. 3

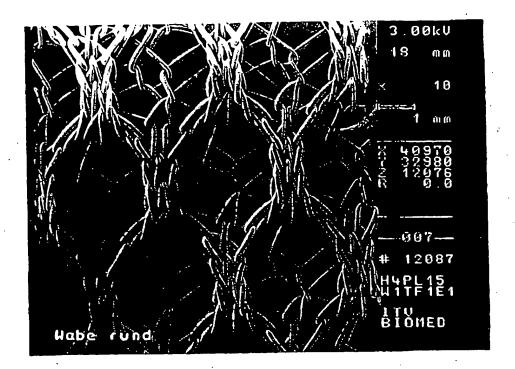


Fig. 4 a

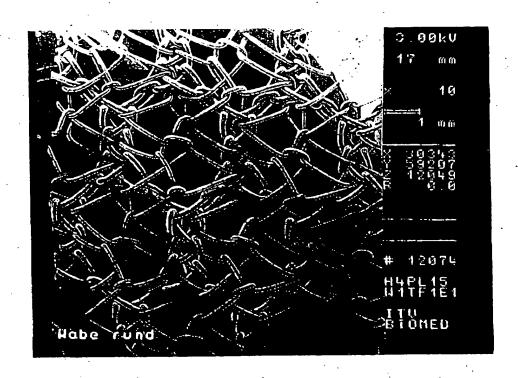


Fig. 4 b

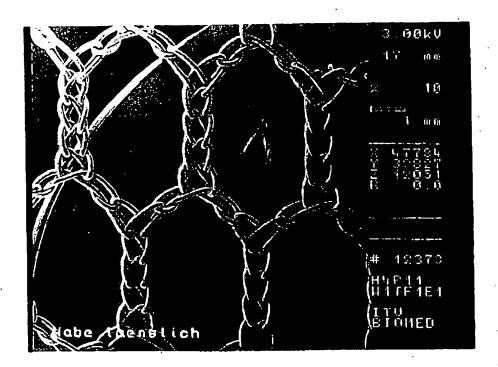


Fig. 5 a

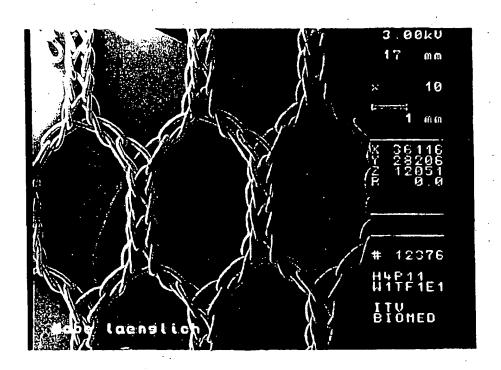


Fig. 5 b

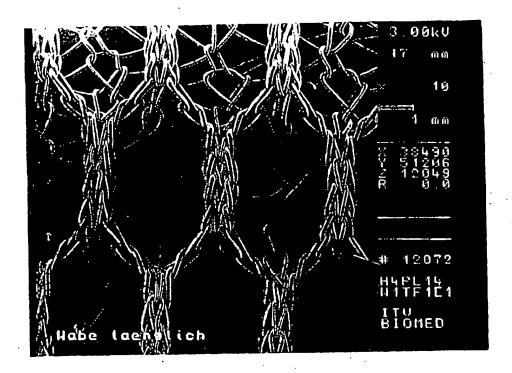


Fig. 6 a

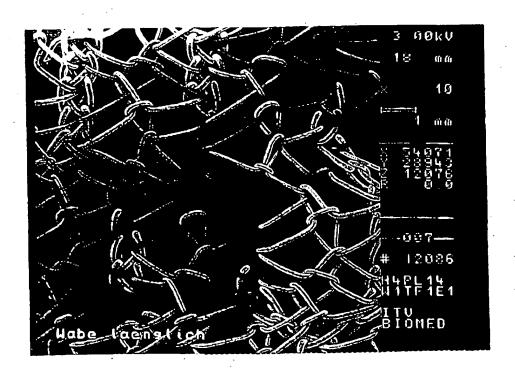


Fig. 6 b

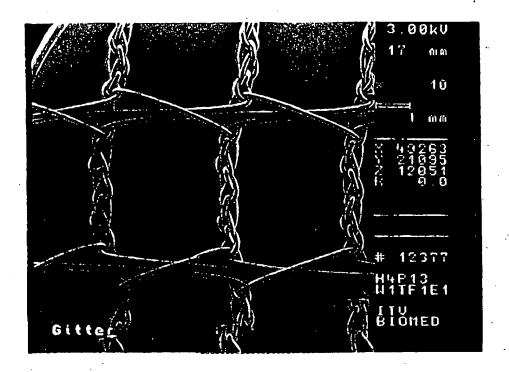


Fig. 7 a

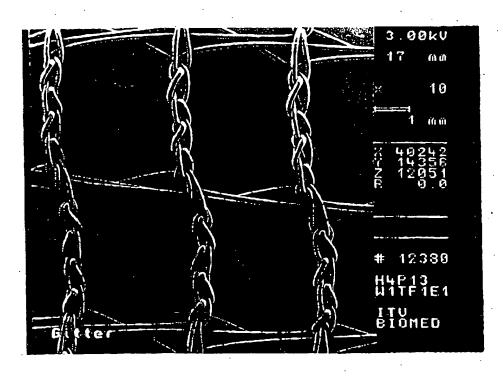


Fig. 7 b

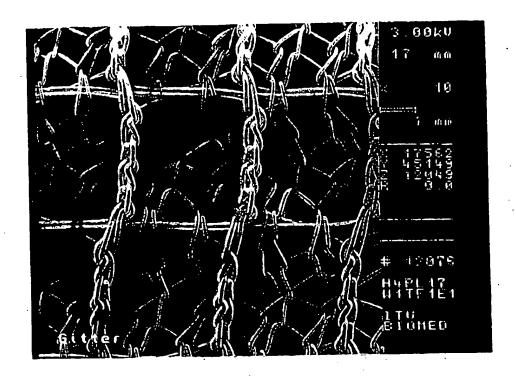


Fig. 8 a

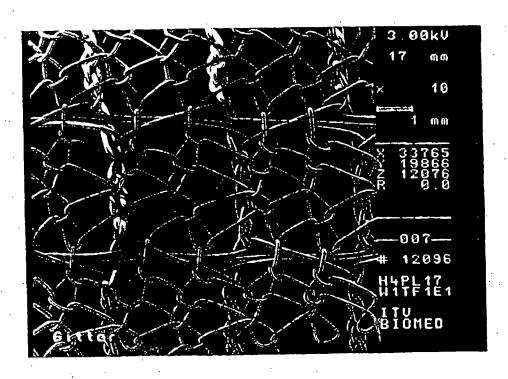


Fig. 8 b



### Europäisches EUROPÄISCHER TEILRECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

der nach Regel 45 des Europäischen Patentübereinkommens für das weitere Verlahren als europäischer Recherchenbericht gilt

EP 00 12 4184

	EINSCHLÄGIGE	DOKUMENTE		<del></del>
ategorie	Kennzeichnung des Dokum der maßgeblich	nents mit Angabe, soweit erforderlich en Teile	Betriff Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.CI.7)
x	WO 99 51163 A (BION 14. Oktober 1999 (1		1,4,5, 10,16-19	A61F2/00
Y	* das ganze Dokumen		2,6,11, 15	
Y	US 5 593 441 A (LIC 14. Januar 1997 (19 * Spalte 5, Zeile 2	97-01-14)	2	·
Y	US 5 569 273 A (TIT 29. Oktober 1996 (1 * Spalte 1, Zeile 6 1 *		6,11,15	
A	CA 2 114 282 A (SCH 29. Juli 1994 (1994 * das ganze Dokumen	-07-29)	1	
A	EP 0 797 962 A (ETH 1. Oktober 1997 (19 * das ganze Dokumen	97-10-01)	1	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7)
		-/		A61F
		•		·
UMAC	LLSTÄNDIGE RECHE	RCHE	·	
der Techr Vollständi	solchen Umlang nicht entspricht bzw. nik für diese Ansprüche nicht, bzw. nu ig recherchierte Patentansprüche:	aß ein oder mehrere Ansprüche, den Vorschr entsprechen, daß sinnwolle Ermittlungen über r teltweise, möglich sind.	illen des EPÜ r den Sland	
	nerchierte Patentansprüche:			
21,2	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			
Art	ikel 52 (4) EPÜ – Ve	rfahren zur chirurgisch chen oder tierischen Kö	en rpers	
	•	. ·		·
	Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	<del> </del>	Prüfer ·
	DEN HAAG	17. Januar 2001	Sm1	th, C
X ; von Y : von and A : tech	ATEGORIE DER GENANNTEN DOK besonderer Bedeutung allein betrach besonderer Bedeutung in Verbindung eren Veröftentlichung dersellben Kate inologischer Hintergrund	UMENTEN T : der Erfindung zu E : älleres Patentdo nach dem Anme g mit einer D : in der Anmektur gorie L : aus anderen Gri	igrunde liegende kument, das jedo Idedatum verötte ig angeführtes Di Inden angeführte	Theorien oder Grundsätze och erst am oder ntlicht worden ist okument s Dokument
	ntschriftliche Offenbarung schenifteratur	& : Mitglied der gleis Dokument	chen Palentiamili	e, übereinstimmendes



## EUROPÄISCHER TEILRECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 00 12 4184

	EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE		KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (InLCI.7)
ategorie		Betrifft Anspruch	
A	GB 2 222 954 A (ETHICON INC.) 28. März 1990 (1990-03-28) * das ganze Dokument *	1	
•	<del></del>		
			RECHERCHIERTE
			SACHGEBIETE (Int.CI.7)

#### ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 00 12 4184

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europälschen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben. Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

17-01-2001

lm Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichun		
WO	9951163	Α	14-10-1999	AU	3811899	Α	25-10-199
US	5593441	Α	14-01-1997	AU	3784793	Α	05-10-199
				WO	9317635	Α ·	16-09-199
US	5569273	Α	29-10-1996	AU	705361	В	20-05-199
				AU	6459296	Α	10-02-199
				BR	9609352		17-08-199
				CA	2224578		30-01-199
				DE	69608562		29-06-200
				EP	0837660		29-04-199
				ES	2148778		16-10-200
				WO	9702789	Α.	30-01-199
CA	2114282	Α	29-07-1994	AU	666600	В	15-02-199
				AU	5477194	Α	04-08-199
				BR	9400359	Α	16-08-199
				GR	.1002613		20-02-199
				JP	7047090		21-02-199
				US	5686090	Α	11-11-199
EP	797962	Α	01-10-1997	DE	19613730	Α	02-10-199
				AU	704334	В	22-04-199
				AU	1648597	A	02-10-199
				BR	9701466	Α	10-11-199
				CA	2200801		26-09-19
				JP	10024054		27-01-19
				US	6162962		19-12-20
				ZA	9702563	A 	25-09-19
GB	2222954	Α	28-03-1990	DE	3830005	С	02-11-19
				DE	3830481	Α	22 <b>-0</b> 3-19
	•			JP	2167156		27-06-19
				JP	2763801	_	11-06-19
		,		FR	2635966	Α	09-03-19

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82